



SARVAJANIK
UNIVERSITY

INCLUSIVE | INTEGRATED | INNOVATIVE

Sarvajani University
Sarvajani College of Engineering & Technology
Shree Dhansukhlal Thakordas
Department of Chemical Engineering



REPORT ON EXPERT SESSIONS IN ASSOCIATION WITH IICHE STUDENTS' CHAPTER

ON Safe Operations and Sustainability in Chemical Industries



SARVAJANIK EDUCATION SOCIETY
SARVAJANIK COLLEGE OF ENGINEERING AND TECHNOLOGY
(A Constitutional Institute of Sarvajani University)
Shree Dhansukhlal Thakordas (Colourtex Group)
Department of Chemical Engineering

EXPERT SESSIONS



MR. SUBODHKUMAR
(SENIOR DIRECTOR HSE, NFIL)

TOPIC:
GENERAL SAFE OPERATION



MR. ANIL SHARMA
(ASSOCIATE DIRECTOR HSE, NFIL)

TOPIC:
SUSTAINABILITY



MR. ANKIT RAJ
(EXECUTIVE HSE, NFIL)

TOPIC:
**IMPORTANCE OF SAFETY
IN CHEMICAL INDUSTRY**



23 SEP, 2025



1:30 PM TO 4:30 PM



**- CHEMICAL ENGINEERING,
SEMINAR HALL**



**FOR ANY QUERY, 9714668023
7862878795**



**REGISTER
NOW**

STUDENT COORDINATORS

**BHARSADIYA YUG
NIKHIL PATIL
JIYA JAIN**

FACULTY COORDINATOR

DR. VAISHALI UMRIGAR

HEAD OF DEPARTMENT

DR. SRUJAL RANA

Objectives of the talk: For getting the knowledge of safe operations, how to handle safety at Chemical Industries and what are the necessity to learn about the topic. Also students came to know about the operational and functional of hazardous chemicals with safe and sustainable practices in line with government rules and regulations.

Resource Person:	1. Mr.Subodhkumar- Senior Director-EHS at Navin Flourine Topic: General Safe Operations Profile: https://www.linkedin.com/in/subodh-kumar-a73b7420/ 2. Mr. Anil Sharma – Associate Director HSE, NFIL Topic: Sustainability Profile: https://www.linkedin.com/in/anil-sharma-59a6203b 3. Mr. Ankit Raj – Executive HSE, NFIL Topic: Importance of Safety in Chemical Industries Profile: https://www.linkedin.com/in/ankit-raj-728939136/
Venue:	Chemical Engineering Seminar Hall, SCET
Date and Time:	23 th September, 2025 13:30 pm to 5: 00 pm
Students Coordinators:	1)Yug Bharsadiya 2)Nikhil Patil 3) Jiya Jain
Participants:	50+: BTech-CHEMICAL: Registered:80+

Summary:

The session of experts' lectures were organized on “**Safe Operations and Sustainability in Chemical Industries**” by Department of Chemical Engineering, SCET. **Chemical Engineering students' team** had commenced the session with welcome of Industrial experts Mr. Subodhkumar- Senior Director-EHS at Navin Flourine, Mr. Anil Sharma – Associate Director HSE, NFIL and Mr. Ankit Raj – Executive HSE, NFIL.

Navin Fluorine experts share key insights on Operations, Sustainability, and Safety at SCET. A Panel of Industry leaders discusses the Future of Chemical Manufacturing at Sarvajani College of Engineering and Technology SURAT, GUJARAT - Navin Fluorine International Ltd., a leader in the Indian chemical sector, recently hosted an engaging event at the Sarvajani College of Engineering and Technology (SCET) with the undergraduate students of Chemical Engineering.

With a brief introduction of the speaker, Mr. Subodhkumar who is having more than 25 years of experience in the field of **Chemical Engineering and Safety** share the Insights on Industrial Operations.

Mr.Subodhkumar is a seasoned professional with extensive experience in Category Process Safety Management. Currently a Senior Director-EHS (M-6 grade) at Navin Fluorine International. Prior to that, he worked with Wockhardt Limited, Ankleshwar for nearly a decade as DGM – EHS (M-6 Grade). There, he conducted HAZOP studies for more than 35 products, implemented corrective actions for unsafe conditions, and strengthened process safety and risk management practices at the plant. He holds a Diploma in Industrial Safety from AEPS, Post Graduate Diploma in Environmental Management from IIM, Lucknow, an MBA in Operations Research from IGNOU, and a B.Sc. in Chemistry (Honors) from Magadh University. He also earned international recognition with a Lead Auditor's Certification in ISO 14001:2004 from IEMA, Germany. With his remarkable expertise, leadership, and passion for promoting a safe and sustainable work culture, he continues to inspire professionals across industries.

After taking over the mike Mr. Subodhkumar had begun the session by providing introduction of the topic. Then he explained the importance of Engineering and Career Opportunities in different fields with safe operations. He had provided background of NFIL in details where NFIL handled safety as utmost concern for the growth of the company, institution and society. He also spoke about the intricate processes that drive a modern chemical manufacturing company. He highlighted Navin Fluorine's focus on integrated supply chains, advanced technology, and continuous process improvement to meet global demands while maintaining high standards.

Following him, Mr. Anil Sharma addressed the critical topic of **Sustainability in Chemical Industries**.

Anil Sharma is a seasoned professional with extensive experience in Category Environment Safety. Currently he is working as an Associate director HSE at NFIL. His previous roles at SRF limited highlight his expertise in Environment health and safety. He holds a BTech in Chemical Engineering from BITS Pilani, a Diploma in industrial safety. He is known for his strong organizational, communication, and analytical skills. He is committed to fostering a culture of safety, sustainability, and excellence in diverse and dynamic environments. He outlined Navin Fluorine's commitment to minimizing its environmental footprint through initiatives such as responsible waste management, water conservation, and a transition to cleaner energy sources.

The event concluded with a powerful address from Mr. Ankit Raj, who underscored the paramount importance of safety in the chemical industry. Ankit Raj is a seasoned professional with extensive experience in Health Safety Environment. Currently a Executive director HSE at Navin Fluorine Internationall Ltd. His previous roles at Aarti Industries Ltd, Kanoria Chemicals and Industrial Ltd highlight his expertise in Process Hazardous Analysis, Process Safety Management Implementation. Mr. Ankit Raj has completed his B.E. in Chemical Engineering from Sarvajanic College of Engineering and Technology, Surat, a Post Diploma in Industrial Safety from Surat.

He detailed the stringent safety protocols and continuous training programs implemented at Navin Fluorine's facilities, stressing that a culture of safety is a shared responsibility that protects employees, the community, and the environment. The event successfully demonstrated how companies like Navin Fluorine are navigating the complexities of the chemical sector, proving that operational excellence, environmental stewardship, and unwavering safety standards are all essential for sustainable growth and leadership.

In the last part of the session he had discussed about the right approach which every professional should carry in order to become a successful professional at the Chemical Industries with the specific chemical engineering role as career. Finally the small quiz was conducted for the students and the session was concluded by students' team with vote of thanks.

All the faculty members had participated in the event to encourage the students.

GLIMPSES OF THE EVENT





નવીન ફ્લોરિન દ્વારા સ્કેટ કોલેજ ખાતે સેમિનાર યોજાયો

Dhakar - 26-09-2025

ધબકાર પ્રતિનિધિ, સુરત, તા. ૨૫ રસાયણ ક્ષેત્રના અગ્રણી નવીન ફ્લોરિન ઇન્ટરનેશનલ લિમિટેડ, સુરત (NFIL, Surat) ના નિષ્ણાતો દ્વારા તા. ૨૩ના રોજ સાર્વજનિક કોલેજ ઓફ એન્જિનિયરિંગ એન્ડ ટેકનોલોજી સુરતના કેમિકલ એન્જિનિયરિંગ ડિપાર્ટમેન્ટ ખાતે એક શૈક્ષણિક કાર્યક્રમનું આયોજન કરવામાં આવ્યું હતું. જેમાં વિદ્યાર્થીઓ સાથે Operation, Sustainability અને Safety તેમજ Chemical Productionના ભવિષ્ય અંગે ચર્ચા કરાઈ હતી.

આ સેમિનારમાં કંપનીના ત્રણ નિષ્ણાતો - સુબોધકુમાર, અનિલ શર્મા અને અંકિત રાજ ઉપસ્થિત રહ્યા હતા, જેમણે ઉદ્યોગના મહત્વપૂર્ણ પાસાઓ: સામાન્ય Operation, Sustainability અને Safety પર મૂલ્યવાન દ્રષ્ટિકોણ રજૂ કર્યા હતા. Seniro Directro, HSE સુબોધકુમારે આધુનિક રાસાયણિક ઉત્પાદન કંપનીને ચલાવતી જટિલ પ્રક્રિયાઓ વિશે વાત કરી હતી. તેમણે નવીન ફ્લોરિન ખાતે ઉચ્ચ ધોરણો



જાળવી રાખીને વૈશ્વિક માંગણીઓને પૂર્ણ કરવા માટે સંકલિત સપ્લાય ચેઇન, અદ્યતન ટેકનોલોજી અને સતત પ્રક્રિયા સુધારણા પર પ્રકાશ પાડ્યો. તેમના અનુસંધાનમાં, અનિલ શર્માએ Sustainability વિષય પર સંબોધન કર્યું. તેમણે જવાબદાર Waste Management, Water Conservation અને Cleaner Energy સ્ત્રોતો તરફ સંક્રમણ જેવી પહેલ દ્વારા પર્યાવરણીય પ્રભાવને ઘટાડવા માટે નવીન ફ્લોરિનની પ્રતિબદ્ધતાની રૂપરેખા આપી.

આ કાર્યક્રમ અંકિત રાજના ભાષણ સાથે સમાપ્ત થયો, જેમણે રાસાયણિક ઉદ્યોગમાં Safetyના

સર્વોચ્ચ મહત્વ પર ભાર મૂક્યો. તેમણે નવીન ફ્લોરિનની સુવિધાઓ પર અમલમાં મુકાયેલા કડક સલામતી પ્રોટોકોલ અને સતત તાલીમ કાર્યક્રમોની વિગતવાર માહિતી આપી, ભાર મૂક્યો કે સલામતીની સંસ્કૃતિ એ એક સહિયારી જવાબદારી છે જે કર્મચારીઓ, સમુદાય અને પર્યાવરણનું રક્ષણ કરે છે.

આ કાર્યક્રમમાં સફળતાપૂર્વક દર્શાવવામાં આવ્યું હતું કે નવીન ફ્લોરિન જેવી કંપનીઓ રાસાયણિક ક્ષેત્રની જટિલતાઓને કેવી રીતે પાર કરી રહી છે, અને સાબિત કરે છે કે ટેકાઉ વિકાસ અને નેતૃત્વ માટે કાર્યકારી શ્રેષ્ઠતા, પર્યાવરણીય દેખરેખ અને અટલ સલામતી ધોરણો એ બધા જરૂરી છે.

2

ગુરુવાર, તા. ૨૫ સપ્ટેમ્બર ૨૦૨૫



સ્કેટ કોલેજના વિદ્યાર્થીઓ માટે વિશેષ સેમિનાર યોજાયો

સુરત, તા. ૨૫

તા. ૨૩/૦૮/૨૦૨૫ ના રોજ સુરત, ગુજરાત - ભારતીય રસાયણ સેત્રના અગ્રણી નવીન ફ્લોરિન ઇન્ટરનેશનલ લિમિટેડ, સુરત (NFIL, Surat) ના નિષ્ણાતો દ્વારા સાર્વજનિક કોલેજ ઓફ એન્જિનિયરિંગ એન્ડ ટેકનોલોજી (SCET, Surat), સુરત ના કેમિકલ એન્જનીરીંગ ડિપાર્ટમેન્ટ ખાતે એક શૈક્ષણિક કાર્યક્રમનું આયોજન કરવામાં આવ્યું હતું. જેમાં Operation, Sustainability અને જીવકીમ અંગે વિદ્યાર્થીઓ સાથે મુખ્ય આંતરક્રિયા શેર કરી હતી અને Chemical Productionના ભવિષ્ય ની ચર્ચા પણ કરી હતી. આ seminar માં કંપનીના ત્રણ નિષ્ણાતો - શ્રી સુભોધકુમાર, શ્રી અનિલ શર્મા અને શ્રી અંકિત રાજ - ઉપસ્થિત રહ્યા હતા, જેમણે ઉદ્યોગના મહત્વપૂર્ણ પાસાઓ: સામાન્ય Operation, Sustainability અને Safety પર મુલ્યવાન દ્રષ્ટિકોણ રજૂ કર્યાં હતાં. Seniro Directro, HSE સુભોધકુમારે આધુનિક રાસાયણિક ઉત્પાદન કંપનીને ચલાવતી જટિલ પ્રક્રિયાઓ વિશે વાત કરી હતી. તેમણે નવીન ફ્લોરિન ખાતે ઉચ્ચ ધોરણો જાળવી રાખીને વૈશ્વિક માંગણીઓને પૂર્ણ કરવા માટે સંકલિત સપ્લાય ચેઇન, અદ્યતન ટેકનોલોજી અને સતત પ્રક્રિયા સુધારણા પર પ્રકાશ પાડ્યો. તેમના અનુસંધાનમાં, શ્રી અનિલ શર્માએ Sustainability ના મહત્વપૂર્ણ વિષય પર સંબોધન કર્યું. તેમણે જવાબદાર Waste Management, Water Conservation અને Cleaner Energy સ્ત્રોતો તરફ સંક્રમણ જેવી પહેલ દ્વારા પર્યાવરણીય પ્રભાવને ઘટાડવા માટે નવીન ફ્લોરિનની પ્રતિબદ્ધતા ની રૂપરેખા આપી.

Pratap Darpan - 25.09.2025



Acknowledgements

The Chemical Engineering Department, SCET would like to acknowledge,

- Managing trustees and office bearers of the Sarvajanic University and Sarvajanic Education society
- Prof. (Dr.) Hiren Patel, Principal, SCET
- Prof. Srujal Rana, Head, Chemical Engineering Department
- IICHE students' Chapter, SCET
- One and all for their direct or indirect support

Coordinated & Compiled by:

Dr. Vaishali Umrigar, Assistant Professor,
Chemical Engg. Dept., SCET